

# **Moteur électrique ECM 12-15.C1.5M.VL.HA - 12500013**

Grâce à leurs caractéristiques spécifiques les moteurs **ELCO** sont utilisables dans de nombreuses et diverses applications comme les secteurs des vitrines réfrigérées, unités de condensation, réfrigération...

- Protection thermique
  - Moteur monophasé pour ventilateur
  - Roulements à billes
  - Branchement électrique câble
  - Classe B
  - IP65

## Caractéristiques :

- A économie d'énergie : oui
  - Sens de rotation : SIH
  - Fréquence : 50/60Hz
  - Alimentation : 230V
  - Type de connexion : câble
  - Indice de protection : 65
  - Vitesse (tours/minute) : 1400
  - Intensité (ampères) : 0,11
  - Puissance absorbée (watts) : 14
  - Conformité RoHS : Oui
  - Monté sur : roulements

