

Ventilateur compact W1G250-HH67-52 - 13510596

La souplesse d'adaptation de ce matériel **ebm-papst** permet son application dans le domaine des transports frigorifiques, chantiers navals, génie climatique, salles blanches, condenseurs, évaporateurs, agriculture, réfrigération, refroidissement électronique, évacuation d'air...



- Carcasse avec moteur à rotor extérieur, de type commutation électronique
- Roulements à billes
- IP 42
- Homologations VDE, UL, CSA
- Coque aluminium et hélice 7 pales en tôle d'acier
- Isolation classe B
- Sens de rotation ant-horaire vu côté rotor
- Branchement électrique bornier
- Masse 2,38kg



Caractéristiques :

- A économie d'énergie : Oui
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 48V
- Type de connexion : bornier
- Débit (m3/h) : 1920
- Indice de protection : 42
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 60°
- Vitesse (tours/minute) : 2750
- Niveau sonore (décibels) : 70
- Puissance absorbée (watts) : 105
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

S.A.S.à Conseil de Surveillance au capital de 525 000 Euros
Parc Industriel des 50 Arpents
8, square Louis Blanc
77680 ROISSY-EN-BRIE - France

