

Ventilateur hélicoïde HGI 100 T 0.5 IE2 - 23055102

Ventilateur hélicoïde mural conçu pour déplacer de grands volumes d'air à petite vitesse, avec volet d'ouverture automatique. Cadre support en tôle d'acier. Structure en acier galvanisé. Hélice en tôle acier galvanisé. Grille de protection contre les contacts selon la norme UNE 100250. Spécialement conçu pour les granges ou les serres.

Caractéristiques :

- A économie d'énergie : Oui
- Fréquence : 50Hz
- Alimentation : 230/400V
- Type de connexion : boîte à bornes
- Débit (m³/h) : 25000
- Indice de protection : 55
- Sens de l'air : Soufflant (Moteur - Hélice)
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 50°
- Vitesse (tours/minute) : 398
- Niveau sonore (décibels) : 62
- Intensité (ampères) : 2.1/1.2
- Puissance absorbée (watts) : 370
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements



Côte d'encombrement : A = 1125mm, B = 1125mm, C = 447mm

