

Ventilateur hélicoïde S0650 VIL51 TG100L06 - 26053050

La qualité de ce ventilateur **ziehl-abegg** donne à vos appareils une durée de vie plus longue transports frigorifiques, chantiers navals, génie climatique, salles blanches, condenseurs...

- Hélice 7 pales injectée en composite renforcé de fibre de verre
- Raccordement électrique par câble
- Roulements à billes
- Protection thermique à ouverture
- Sens d'air hélice vers moteur
- IP55
- Classe F
- Masse 17,25kg

Caractéristiques :

- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230/400V
- Type de connexion : câble
- Débit (m3/h) : 15000-15999
- Diamètre (hélice ou turbine) : 650
- Indice de protection : 55
- Sens de l'air : Aspirant (Hélice - Moteur)
- Température de l'air véhiculé : de - 30° à + 60°
- Vitesse (tours/minute) : 1250/930
- Niveau sonore (décibels) : 70-79
- Intensité (ampères) : 5.4/3.1
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : -

