

Ventilateur compact 614N/2L EX.614N/2GL - 13020216

Grâce à leurs caractéristiques spécifiques les ventilateurs **ebm-papst** sont utilisables dans de nombreuses et diverses applications comme les secteurs de l'ingénierie industrielle, climatisation, chauffage, extraction d'air, industrie agro-alimentaire...

- Ventilateur avec moteur électronique à rotor extérieur
- IP 20
- Protection contre les inversions de polarité et de verrouillage
- Homologations VDE, UL, CSA.
- Roulements à billes
- Branchement électrique 2 fils, extrémités dénudées et étamées
- Coque et hélice en plastique renforcé de fibre de verre
- Sortie tachymètre
- Masse 66g

Caractéristiques :

- Dimensions (mm) : 60x60x25
- Longueur du câble (m) : 0,31
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 24V
- Type de connexion : fils
- Débit (m3/h) : 21
- Indice de protection : 20
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 70°
- Vitesse (tours/minute) : 2500
- Niveau sonore (décibels) : 16
- Puissance absorbée (watts) : 0,9



S.A.S.à Conseil de Surveillance au capital de 525 000 Euros
 Parc Industriel des 50 Arpents
 8, square Louis Blanc
 77680 ROISSY-EN-BRIE - France

- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : coussinets

Côte d'encombrement : -

